

Fiche technique

TP310

ILLMOD COMPRI 300

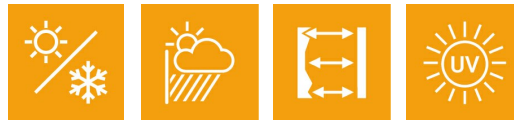
27-05-2026 / V 4

Description

TP310 est une mousse de polyuréthane à cellules ouvertes, souple et flexible, imprégnée d'une résine à base d'acrylique.

Il est fourni sous forme de rouleaux pré-comprimés dotés d'une face autocollante pour faciliter la mise œuvre.

Il est utilisé pour le calfeutrement de joint de construction avec un niveau d'exigence maximal de performance d'étanchéité à l'eau et à l'air de classe 2, conformément à la NFP 85570 A1



Caractéristiques et avantages

- Etanchéité à la pluie battante de 300 Pa selon la NFP 85570+A1
- Etanchéité à l'air $\leq 0,6 \text{ m}^3/\text{h}/\text{ml}$ de joint à 100 Pa selon la NFP 85570+A1
- Perméable à la vapeur d'eau
- Isolation thermique et acoustique

Domaines d'emploi

TP310 est utilisé dans un grande variété d'application où une exigence de classe 2 selon la NFP 85570+A1 est requise.

Il est couramment utilisé en deuxième barrière d'étanchéité d'un joint à 2 étages.

Il peut également être utilisé comme fond de joint, conformément au NF DTU44.1.

Coloris disponibles

Anthracite et gris

Durée limite d'utilisation

12 mois lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert

Stockage

Stockez les rouleaux horizontalement et dans leur carton d'origine entre +1 °C et +20 °C au sec et à l'abri de la lumière directe du soleil. Refermez l'emballage entre les utilisations pour éviter toute dilatation pendant le stockage.

Dimensions Standard

Largeur du rouleau (mm)	Largeur du joint (mm)	Longueur du rouleau (m)	Rouleaux par carton	Quantité par carton (ml)
20	1-2 (1)	20	15	300
	2-4 (3)	12.5	15	187,5

Fiche technique

TP310

ILLMOD COMPRI 300

Caractéristiques techniques

Masse volumique		75 kg/m ³ (+/-10%)
Classification des bâtiments	DIN 4102	B2, normalement inflammable
Résistance à la pluie battante	EN1027	Les exigences de la norme sont respectées pour les dimensions décrites, avec une valeur minimale de 300 Pa.
Résistance à la pluie battante	NFP 85570+A1	Classe 2, ≥ 300 Pa
Perméabilité à l'air	NFP 85570+A1	Classe 2, ≤ 0,6 m ³ /h/ml de joint à 100 Pa
Conductivité thermique	EN 12667	$\lambda 10 < 0,048$ W/m/K
Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau - sd	EN ISO 12572	< 0,5 m
Compatibilité avec les matériaux de construction	DIN 18542	Les exigences de la norme DIN sont respectées ; la compatibilité avec les plastifiants et les solvants doit être vérifiée.
Classification des émissions	COV	A+, EC1 PLUS
Température de service		-30 °C to +90 °C
Température de stockage		+1 °C to +20 °C

Outils nécessaires

Ciseau AB005, Pince AB007

Préparation

- Les lèvres du joint doivent être parallèles (max. 3°) et dégagées de résidus et de poussière.
- Choisir la section de TP310 en fonction des plages d'utilisation et des tolérances du support.

Mise en œuvre

- Le TP310 doit être appliqué sur la face « plane » du joint.
- Couper la bande de cerclage ainsi que les 2 premiers et les 2 derniers centimètres « surcomprimés » de la bande.
- Sur un plan horizontal Déroulez la mousse imprégnée avec précaution sans le tendre.
- Sur un plan vertical la mousse imprégnée doit être appliquée de bas en haut afin d'éviter de la tendre.
- Si nécessaire utiliser une cale pour maintenir la mousse imprégnée en place jusqu'à ce qu'elle s'expande .
- A la fin du rouleau, répéter le processus en réalisant un raccord bout à bout avec une surlongueur <1cm, serrer et compresser.
- Pour les jonctions à 90° s'assurer que les deux extrémités horizontales s'alignent parfaitement avec le joint vertical, serrer et compresser.

Informations importantes

- Le TP310 ne convient pas en présence d'eau stagnante.
- Les températures élevées accélèrent la décompression de la bande, tandis que les basses températures la retardent.
- À des températures ambiantes supérieures à 20 °C, le rouleau de mousse imprégnée doit être stocké dans un endroit frais sur le chantier, à l'abri de la lumière directe du soleil.
- Les rouleaux doivent être maintenus à l'horizontale.
- TP310 ne doit pas entrer en contact avec des produits contenant des solvants ou des produits chimiques agressifs.
- La compatibilité avec les mastics de calfeutrement (autres que ceux de la marque illbruck) ou certaines pierres naturelles

Fiche technique

TP310

ILLMOD COMPRI 300

(tel que le marbre) requiert des tests de compatibilité, au cas par cas, en raison d'un risque de modification de leur coloris

A noter

Marchés et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service technique

Service Technique

Notre équipe technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.

Certificats



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur pendant le temps de séchage par ventilation, sur une échelle de classe allant de A+ (les moins émissives) à C (les plus émissives).



Tremco CPG France SAS
CS 73003
12 rue du Parc - Valparc,
Oberhausbergen
67000 Strasbourg Cedex 2
France
+33 (0) 971 00 14 20